



JE FABRIQUE MON COMPOSTEUR

MODE D'EMPLOI

Je vous propose de fabriquer un composteur de 420 L (ou 600 L) en utilisant des palettes de récupération en bois naturel non traité. Ce sont les plus courantes parce qu'elles ne sont pas consignées. Pour avoir une belle esthétique, nous allons déclouer chaque planche qui constitue cette palette d'une épaisseur de 10/12mm.

OUTILS NÉCESSAIRES :

- crayon à mine
- marteau
- burin plat
- pied de biche
- scie à bois
- équerre
- une paire de gants
- 4 petits serre-joints
- une perceuse
- des forets de 5/6/8 mm.

MATÉRIAUX NÉCESSAIRES :

- 4 à 5 palettes pour obtenir 36 planches
- 3 lattes 20 x 30 mm par 3m
- pointes de 30 et 40 mm ou vis pour fixer les planches
- 4 boulons papillon (vis + écrous papillon) 80 mm diam 6 mm
- 4 grosses pointes diam 5/6 longueur 80 mm pour assembler les parois du composteur.

Les palettes standard font 1,20 m x 1 m et se composent de 5 ou 7 planches sur le dessus. Pour extraire les planches vous aurez besoin d'un gros marteau, d'un burin plat et d'un pied de biche. Protéger vos mains avec des gants à votre taille. Séparer le plateau supérieur des plots carrés qui donne la hauteur à la palette (1) à l'aide du burin (2) puis du pied de biche (3)

Retirer les pointes en faisant ressortir les têtes (4)(5) puis séparer les planches à l'aide du burin (6) (7), retirer les pointes de chaque planche.

Placer au sol 7 planches de 0,70 m l'une devant l'autre, positionner 1 latte face large 30 mm de chaque côté à laissant sur les bords des planches l'épaisseur d'une planche et veiller à commencer du bas en gardant un centimètre pour une bonne aération. Séparer les planches les unes des autres pour laisser apparaître un jour qui servira à ventiler sur la hauteur le composteur. Assembler à l'aide de clou de la taille de l'assemblage suivant épaisseur des planches, 30 mm. Vous fabriquez ainsi une face, renouveler l'opération pour obtenir ainsi les faces avant et arrière. (cf plan)

Procéder de même pour produire les 2 côtés mais en positionnant les lattes face moins large 20 mm de chaque côté des planches en laissant la largeur d'une latte soit 20 mm. Ne pas oublier le centimètre en bas pour une bonne aération. (cf plan)

Vous allez pouvoir assembler votre composteur. Positionner un côté avec la face arrière, placer un serre-joint, positionner le deuxième côté. A l'aide de la perceuse, forer de chaque côté, sur le panneau arrière, deux trous à 10 cm du bas et du haut, ce trou va traverser la planche et les deux lattes qui sont positionnées côte à côte, de diamètre légèrement supérieur à celui des boulons pour y placer les vis puis les écrous papillon.

Une fois l'arrière fixée, positionner la face avant du composteur le bloquer à l'aide des serre-joints puis percer en biais au niveau des lattes pour que votre composteur ne puisse pas se désolidariser en l'écartant. Forer haut en extérieur plus bas en intérieur pour y placer les clous. Le diamètre du foret doit être très légèrement supérieur à celui des 4 clous de 80 mm de long.

Votre composteur est presque terminé il lui manque son couvercle qui est constitué de deux parties. Pour réaliser celui-ci, sciez 8 planches de 0,76 m et 4 lattes de 0,38 m. Assembler les sur les bords avec des pointes de bonne dimension 35/40 mm. (cf plan)

Pour donner de la longévité à votre composteur, je vous conseille de le badigeonner avec de l'huile de lin (produit naturel) ainsi le bois va s'imprégner d'huile et fera barrage à l'absorption d'eau. De même après chaque vidange de votre composteur, il est conseillé de le laisser sécher quelques jours.

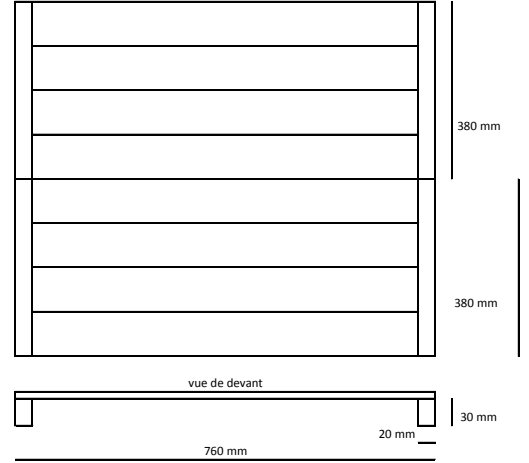
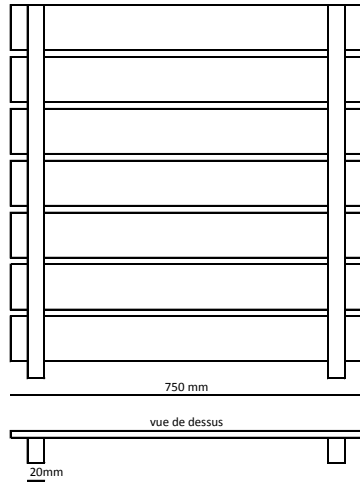
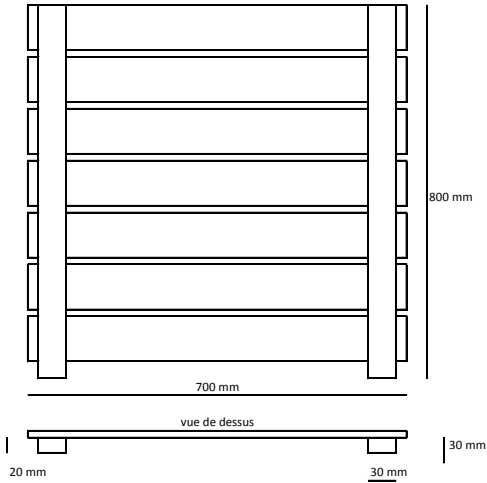
PLAN POUR UN COMPOSTEUR DE 420 LITRES

Facade avant et arrière

Côté droit et gauche

Couvercle en deux parties

vue de dessous



PLAN POUR UN COMPOSTEUR DE 600 LITRES

Facade avant et arrière

Côté droit et gauche

Couvercle en deux parties

